

# Tâche : WP2

## CR de réunion du 06 février 2012

**Date :** 06 février 2013

**Lieu :** Arts et Métiers ParisTech, 4, Rue Augustin Fresnel, 57070 Metz

**Personnes présentes :**

Nom	Prénom	Société
BOSSER	Caroline	Henallux
BERNARD	Michel	Henallux
HANUS	Vincent	Henallux
LEROUX	Bernard	Tec3i
HBRGOTT	Patrick	Tec3i
POPOVICI	Emil	CRP HenriTudor
GUITON	Mélanie	CRP HenriTudor
ISSLER	Fleur	Inno8
ISSLER	François	Inno8
PELINGRE	Cyril	CIRTES
THABOUREY	Jérôme	CIRTES
BASTIEN	Antoine	ARTS
MARTIN	Patrick	Arts et Métiers ParisTech
BIGOT	Régis	Arts et Métiers ParisTech
CHEVRET	Sandra	Arts et Métiers ParisTech
GRAVET	Denis	SIRRIS
CAMBIER	Frédéric	Technifutur
NZISABIRA	Jonathan	ULG

**Ordre du jour:**

09h30      Accueil des participants et café  
10h00      Réunion de travail sur le WP2  
12h30      Plateau repas  
14h00      Visite de l'ENSAM de Metz  
15h30      Discussions  
16h30      Fin

## Les différents points abordés:

1. Tour de table des participants présents à l'ENSAM et par visio-conférence
2. Etat des lieux de l'avancement des Work Package
  - a. WP0: l'avancement du projet est en accord avec le planning
  - b. WP1: l'avancement du projet est en accord avec le planning
  - c. WP2: le projet accuse actuellement un retard. L'objectif de cette réunion est de répartir les tâches entre les partenaires afin de rattrapper le retard.
  - d. WP3: l'avancement du projet est en accord avec le planning. Du matériel d'acquisition est en cours d'achat afin de pouvoir répondre à cette tâche.
  - e. WP4: des démarches vis à vis des entreprises en cours, démarche vers les entreprises en cours.
  - f. WP5: des problèmes ont été rencontrés avec la signature des conventions au niveau de la région Wallonne. De la communication en cours et les flyers sont en cours de finalisation. Des actions de communications ont déjà été menées lors de salon (avec des kakimono), dans la presse dans l'Est Républicain, bientôt dans le républicain Lorrain et l'usine nouvelle.
  - g. Un retard de 6 mois sur les investissements a été pris. Cela pose problème sur la durée des amortissements des investissements car le programme s'arrête officiellement jusqu'en mars 2015. Une prolongation de 6 mois pourra être envisagée.
  - h. Achat du logiciel SIMAPRO en cours et une formation est planifiée pour mars.
3. Point sur le WP2

L'objectif de cette réunion est de former des sous-groupes de travail sur les tâches du WP2 selon les compétences de chacun. Les idées et les travaux menés par chacun des groupes seront confrontés à l'ensemble des partenaires lors de réunions plus globales.

Passage en revue de chaque action du WP2, discussion autour du thème et répartition des tâches.

### a. Action A21: Impacts environnementaux en contexte

*Rappel des tâches:*

- Comparaison et classification des indicateurs d'impacts environnementaux
- Formalisation des protocoles d'évaluation de ces indicateurs lors de la conception et l'industrialisation des produits et procédés
- Définition de niveaux de confiance en fonction des incertitudes

*Les partenaires travaillant sur cette thématique :*

- ARTS / ENSAM
- Université de Liège
- CRP Henri Tudor

### b. Action A22: Stratégie de prise de décision

*Rappel des tâches:*

- Comparaison et classification des démarches, logiciels et guides d'éco-conception

- *Analyse des stratégies d'intégration des indicateurs dans les prises de décision en conception et industrialisation*

Discussions :

- Il est nécessaire de s'appuyer sur l'état de l'art réalisé dans le cadre du WPO
  - Il est nécessaire d'identifier les problématiques des PME / PMI. A quel niveau se place-t-on ?
  - Il existe deux cas d'études :
    - o Etude d'un produit propre à une entreprise. L'entreprise est alors maître de l'ensemble du processus, la démarche peut aller dans le processus.
    - o Etude d'un produit effectué pour le compte d'une autre entreprise (sous-traitance). L'entreprise n'est pas maître du processus. La démarche sera vraisemblablement limitée.
- ⇒ *Il faudra créer un tronc commun de démarche permettant de s'adapter aux deux cas d'études.*
- Il faut avoir une vision de quand (à quelle niveau dans le processus de conception) peut-on utiliser un indicateur donné.
    - ⇒ *Comment les intégrer dans les logiciels de conception*

*Rappel des objectifs du projet : créer du contenu pour former les personnes à l'éco-conception dans le but de créer de la valeur.*

*Les partenaires travaillant sur cette thématique :*

- ARTS / ENSAM
- Université de Liège
- Hennalux

*Intervention et contribution en tant qu'expert sur la comparaison et classification des logiciels et guide en éco-conception :*

- CRP Henri Tudor

*Intervention sur les réflexions des besoins des entreprises:*

- TeC3i
- CIRTES

### c. Action A23: Méthodologies de conception

*Rappel des tâches:*

- *Analyse des méthodes, outils et processus de conception utilisés dans les entreprises*
- *Analyse de la prise en compte de la dimension développement durable*
- *Bases et données et supports logiciels*
- *Démarche du calcul de l'énergie grise et de l'impact environnemental*
- *Capitalisation des connaissances et méthodes des entreprises*

Discussion :

- Il faudrait rencontrer des bureaux d'études
- Il faut connaître quelles sont les démarches utilisées dans les PME

⇒ *Avoir des discussions avec les ingénieurs des bureaux d'études afin de savoir à quel moment ils peuvent prendre en compte les contraintes environnementales sans trop les pénaliser en termes de coût.*

- Il faudrait avoir un bureau d'étude avec un atelier de fabrication
- Il faut avoir un dossier pour aller solliciter les entreprises
- Il est nécessaire de définir quelles sont les entreprises de la mécanique, les segmenter
  - ⇒ *Sous-traitants de la mécanique, fabricants, usineurs, mécanique et machines spéciales, donneurs d'ordres comme Renault ou Clean Stay (aéronautique).*
  - ⇒ *François Issler se propose de recruter chez les donneurs d'ordres*
- Regarder s'il y a des donneurs d'ordres frontaliers
- Il faudrait donc un panel représentatif des entreprises
  - ⇒ *un BE, un BE spécialisée dans la machine spéciale, un BE et fabrication, un maintenancier et un équipementier.*

Il a été défini que TEC3I, Tudor, Cirtes, INNO8 et HEPB se chargeraient de contacter les entreprises. Ce recrutement pourra servir pour le WP4

-Il faudrait aussi faire des réunions de vulgarisation avec les industriels. Pour cela il faut impérativement avancer le WP1 et les présentations power point.

*Les partenaires travaillant sur cette thématique :*

- ARTS / ENSAM
- Université de Liège
- Hennalux

*Intervention et contribution en tant qu'expert pour le recrutement des entreprises :*

- TEC3I
- Cirtes
- Tudor pour ACV
- INNO8

#### d. Action A24: Développement méthodologie et Outils ACV

*Rappel des tâches :*

- *Utilisation des bases de données d'inventaire du Cycle de Vie pour l'utilisation dans le domaine de la mécanique*
- *Développement de la méthode (délivrable sous forme par exemple de tableur, de matrices d'aide à la décision, de logiciel simplifié...)*

Discussions :

- Implémentation de la méthodologie: il faut faire le lien avec le WP3 et avoir des pièces test pour la valider
- Pour valider la méthode, il faut écrire l'outil et le tester

*Les partenaires travaillant sur cette thématique :*

- ARTS / ENSAM
- Université de Liège
- Hennalux
- Tudor

*Intervention et contribution en tant qu'expert pour les tests et l'implantation :*

- Cirtes
- TEC3I
- Sirris

e. Autres

Tudor est entrain de voir pour donner l'accès à son logiciel Ecopact pendant toute la durée du projet.

- Accès gratuit pendant la durée du projet
- Quid de l'après projet.

François Issler demande de remettre à jour le planning de travail du WP2

f. Repas

g. Visite des installations de l'ENSAM et discussions

h. Discussions

Afin de faire des réunions intermédiaires plus fréquentes, Hennalux propose l'utilisation du système Cisco Webex. Un test a été effectué sur le matériel de l'ENSAM afin de valider la compatibilité.

---

## Actions à mener :

Tâches à faire	Actions
Comparaison et classification des indicateurs d'impacts environnementaux	ENSAM/ ULG/ Tudor
Comparaison et classification des outils d'éco-conception	ENSAM / henallux / ULG
Réflexion sur les besoins des entreprises	TEC3I / CIRTES
Recrutement d'un panel d'industries Cette action pourra être menée conjointement avec le WP4 <i>Inno 8 recrute chez les donneurs d'ordre</i>	TEC3I/Tudor/Cirtes/INNO8/HEPB
Mettre à jour le planning du WP2	ENSAM

---

## Pièces jointes :

- La nouvelle version du planning du WP2
- Les documents de préparation de la réunion